

QC / T 266 《汽车零件未注公差尺寸的极限偏差一般要求》标准编制

说明

（一）工作简况

1 根据工信部下达的标准修订计划，由泛亚汽车技术中心承担标准修订工作。

2 工作过程

2018 年 8 月开始标准修订前的预研工作。

2018 年 10 月，在基础分标委工作组会议确定为拟申报汽车行业标准修订项。

2020 年 8 月，在工作组会议中，对标准进行第一次逐项讨论。

2021 年 4 月，在工作组会议中，对标准进行第二次逐项讨论。

2021 年 5 月，修改完成后，于汽标委网站进行公开征求意见。

（二）标准编制原则和主要内容（如技术指标、参数、公式、性能要求、试验方法、检验规则等）的论据，解决的主要问题，修订标准时应列出与原标准的主要差异和水平对比

1 标准修订原则

标准的修订应体现技术发展的最新成果或进展，以及针对原版本标准技术来源不同，相关规定方法不统一的问题，需要对原版本标准的术语定义等有关方面的不足进行完善，以进一步满足产品连接开发的需求。

按照 GB/T 1.1-2020 给出的规则起草。

2 主要技术内容

本标准规定了汽车零件未注公差尺寸的极限偏差。

3 与原标准的主要差异

3.1 标准范围增加了适用的汽车零部件工艺。

3.2 增加了了对GB/T 1800.1和GB/T 1182的规范性引用。

3.3 根据GB/T 1800.1，修改了孔类、轴类等术语的定义。

3.4 根据GB/T 1800.1和GB/T 1182，增加了偏差相关术语的定义。

（三）主要试验（或验证）情况分析

QC/T 266-1999中规定的内容较为简洁，实际行业应用此标准时同时仍旧会参考GB/T 1800.1和GB/T 1182。因此，本次修订实际上是对QC/T 266-1999进行了优化、完善，并进行了一次全面的确认。

（四）明确标准中涉及专利的情况（对于涉及专利的标准项目，应提供全部专利所有权人的专利许可声明和专利披露声明）

本标准中不涉及专利。

（五）预期达到的社会效益、对产业发展的作用等情况

修订后的标准将符合并满足零件加工技术的行业水平，并参考相关 ISO 标准，达到国际同等水平。

（六）采用国际标准和国外先进标准情况，与国际、国外同类标准水平的对比情况，国内外关键指标对比分析或与测试的国外样品、样机的相关数据对比情况

本标准充分汲取了我国汽车行业技术引进的成果，特别是从法国、意大利、德国、美国等发达国家技术引进和国产化的成果，填补了汽车行业的空白。

（七）在标准体系中的位置，与现行相关法律、法规、规章及标准，特别是强制性标准的协调性

本标准与现行的相关法律、法规、规章及标准相协调，不存在矛盾。

（八）重大分歧意见的处理经过和依据

无

（九）标准性质的建议说明

本标准作为推荐性行业标准实施。

（十）贯彻标准的要求和措施建议（包括组织措施、技术措施、过渡办法、实施日期等）

无。

（十一）废止现行相关标准的建议

无。

（十二）其他应予说明的事项

无。