



中华人民共和国汽车行业标准

QC/T 929—202X

代替 QC/T 929-2013

一端固定式塑料管线夹

Plastic cable and tubing clips with side-fix hole

(征求意见稿)

XXXX—XX—XX 发布

XXXX—XX—XX 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

前 言

本文件按照GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第1部分：标准化文件的结构和起草规则》的规则起草。

本文件代替了QC/T 929—2013《一端固定式塑料管线夹》，与QC/T 929—2013相比，主要变化为：

- 修订一端固定式塑料管线夹（单管）的D和d的公称值（见表1）；
- 修订一端固定式塑料管线夹（双管）的D、D_i和d的公称值（见表2）；
- 增加老化要求（见表3）；
- 增加了最大插入力和最小拔出力（见表3）。

本文件由全国汽车标准化技术委员会（SAC/TC114）提出并归口。

本文件起草单位：

本文件主要起草人：

本文件及其所替代文件的历次版本发布情况为：

- QC/T 929-2013。

一端固定式塑料管线夹

1 范围

本标准规定了一端固定式塑料管线夹的型式与尺寸、技术条件。
本标准规定的一端固定式塑料管线夹包括单管、双管两种型式和两种安装孔直径（ $d=6.5$ 或 $d=8.0$ ）。

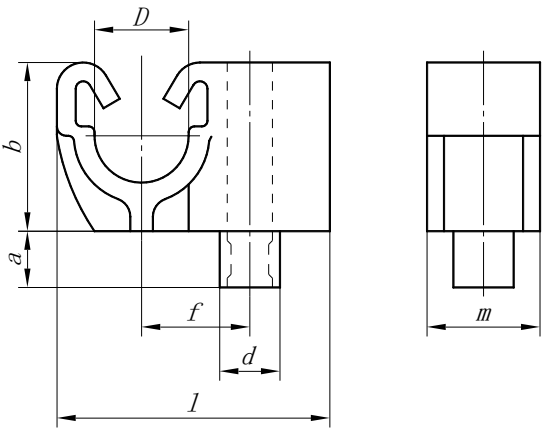
2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件，仅所注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

- GB/T 90.1 紧固件 验收检查（GB/T 90.1—2002, idt ISO 3269:2000）
- GB/T 90.2 紧固件 标志与包装
- GB/T 8410 汽车内饰材料的燃烧特性
- QC/T 15 汽车塑料制品通用试验方法
- QC/T 268 汽车冷冲压加工零件未注公差尺寸的极限偏差
- QC/T 326 汽车标准件产品编号规则
- QC/T 29017 汽车模制塑料零件未注公差尺寸的极限偏差

3 型式与尺寸

3.1 一端固定式塑料管线夹（单管）的型式与尺寸按图 1 和表 1。



注：其余未规定的细节由制造商确定。

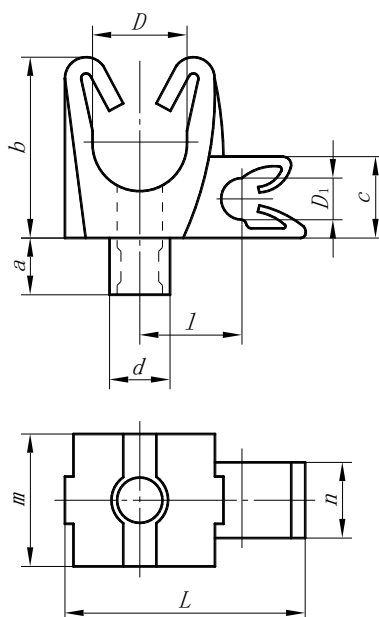
图1 一端固定式塑料管线夹（单管）的型式

表 1 尺寸

单位为毫米

D	d	a	b	f	m	l	
$8.0^{+0.2}_0$	$6.5^{+0.2}_0$	6.0	16.0	10.5	12.0	28.0	
$10.0^{+0.2}_0$			18.0	11.5		29.0	
$12.0^{+0.2}_0$	$8.0^{+0.2}_0$		24.0	13.0	15.0	30.0	
$14.0^{+0.2}_0$			24.0	14.0		31.0	
$16.0^{+0.2}_0$			26.0	15.0		32.0	

3.2 一端固定式塑料管线夹（双管）的型式与尺寸按图 2 和表 2。



注：其余未规定的细节由制造商确定。

图2 一端固定式塑料管线夹（双管）的型式

表 2 尺寸

单位为毫米

D	D_1	d	a	b	c	L	l	m	n
$12.0^{+0.2}_0$	$4.8^{+0.2}_0$	$8.0^{+0.2}_0$	6.0	24.0	10.0	30.0	13.0	15.0	9.0
$14.0^{+0.2}_0$				24.0		32.0	14.0		
$16.0^{+0.2}_0$				26.0		35.0	15.0		

4 技术条件

- 4.1 一端固定式塑料管线夹本体、销采用聚酰胺制造，推荐选用PA66。
- 4.2 一端固定式塑料管线夹不允许有变色、变形、变质、裂纹、毛刺、飞边、划伤、凹陷、气泡、波纹、杂质以及表面粗糙不平。
- 4.3 一端固定式塑料管线夹本体和销的老化要求由按QC/T 15的规定供需双方协商。
- 4.4 推荐管线夹的颜色为黑色。其他颜色由供需双方协商确定。

- 4.5 一般公差按QC/T 29017的规定。
- 4.6 室温环境下,销的最大插入力为50N;本体采用PA66以外聚酰胺材料时的最小拔出力为80N,采用PA66时最小拔出力为120N。
- 4.7 燃烧特性按GB/T 8410的规定。
- 4.8 验收检查按GB/T 90.1, 其中AQL=2.5。
- 4.9 标志与包装按GB/T 90.2的规定。
- 4.10 一端固定式塑料管线夹的应用见附录A。

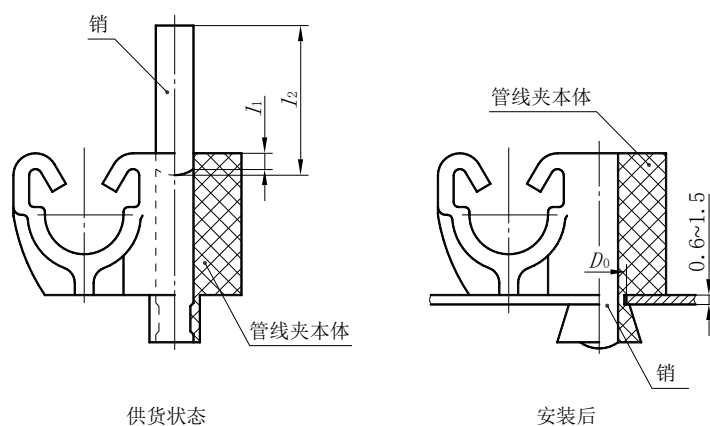
5 产品编号

一端固定式塑料管线夹的产品编号按QC/T 326的规定。

A A

附 录 A
(规范性附录)
一端固定式塑料管线夹的应用

A.1 一端固定式塑料管线夹（单管）的应用按图A.1和表A.1。



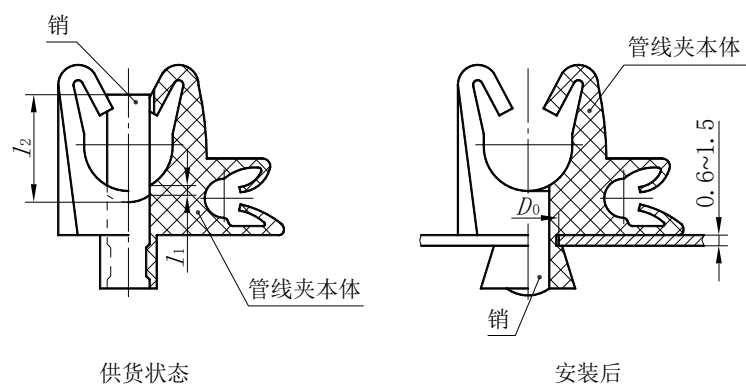
图A.1 一端固定式塑料管线夹（单管）的应用

表 A.1 尺寸

单位为毫米

管线夹本体规格代号	塑料销长度 L_2	供货时塑料销预压入管线夹 本体的深度 L_1 (参考)	金属薄板底孔 D_0
01	24.0	2.0	6.5
02	26.0		
03	32.0		8.0
04	32.0		
05	34.0		
注1：金属薄板底孔未注公差按QC/T 268的规定。			
注2：塑料销直径由制造商确定。			

A.2 一端固定式塑料管线夹（双管）的应用按图A.2和表A.2。



图A.2 一端固定式塑料管线夹（双管）的应用

表 A. 2 尺寸

单位为毫米

管线夹本体规格代号	塑料销长度 L_2	供货时塑料销预压入管线夹 本体的深度 L_1 (参考)	金属薄板底孔 D_0
06	16.0	2.0	8.0
07	18.0		
08	20.0		
注1：金属薄板底孔未注公差按QC/T 268的规定。 注2：塑料销直径由制造商确定。			