

QC/T 950-XXXX 《汽车座椅加热垫技术标准和试验方法》编制说明

(征求意见稿)

1 工作简况

1.1 任务来源

根据工信厅科[2017]70 号关于印发工业和信息化部办公厅关于印发 2017 年第二批行业标准制修订计划的通知，项目序号为 2017-0749T-QC，《汽车座椅加热垫技术标准和试验方法》的行业标准（以下简称本标准）列入 2017 年行业标准修订项目，由河北安闻汽车零部件有限公司等单位负责修订。

1.2 工作过程

2017 年，接到 QC/T 950-2013 《汽车座椅加热垫技术标准和试验方法》标准修订任务后，全国汽车标准化技术委员会车身附件分技术委员会秘书处立即组织河北安闻汽车零部件有限公司，并编制了标准修订计划。

根据标准项目计划要求，2017 年 6 月开始，起草小组对汽车座椅加热垫的现状进行了认真细致的研究，本标准在修订依据整车对该产品的性能要求和国内现状，参考了国内外知名汽车座椅制造厂的企业标准而制定并经过了大量的试验验证，于 2017 年 10 月完成了标准草案的编制。

2018 年 4 月标准起草组对标准草案进行了逐条讨论并对存在疑问的相关实验项目进行了试验验证，并最终对草案进行了修改。

2018 年 6 月标准起草组组织了会议讨论，根据会议讨论的内容标准起草组对标准草案进行了修改最终形成了标准征求意见稿。

1.3 主要起草单位和工作组成员

主要起草单位：河北安闻汽车零部件有限公司

主要起草人：

2 标准的编制原则和主要内容

2.1 标准的编制原则

在标准修订过程中，起草小组以市场需求为导向，以贯彻相关法律法规和强制性国家标准为原则，为提高产品技术、质量水平，促进行业健康有序发展。

2.2 主要内容的论据，解决的主要问题

本标准在符合 GB/T 740 《乘用车座椅总成》的基础上，结合汽车座椅加热垫产品的性能要求和国内现

状，参考国内外知名汽车座椅制造厂的企业标准，对本标准的相关技术要求进行了修改。

本次修订的目的如下：

- 补充、完善、提高汽车座椅加热垫技术要求；
- 为汽车座椅加热垫新产品的准入提供明确的标准依据；
- 为汽车座椅加热垫制造企业的研发生产提供指导；
- 为主机厂对汽车座椅加热垫产品依据；
- 为检测机构对加热垫技术依据。

2.3 标准主要内容的说明

本次修订与 QC/T 950-2013 相比，更改的内容和原因如下：

——修改增加了规范性引用文件（见 2），QC/T 950-2013 所涉及的规范性引用文件不能全面的在本标准中体现；

——修改了术语和定义（见 3），QC/T 950-2013 所涉及的术语和定义不能准确在本标准中体现；

——增加了加热单元、线束、坐垫、靠背、温度控制单元、负温度系数传感器、温升速率、饱和温度、热均匀性等术语定义。（见 3.2、3.3、3.4、3.5、3.6、3.8、3.9、3.10、3.11）

——修改了座椅加热垫、自动温度控制器的定义描述，使得描述更加明确。（见 3.1、3.7）

——修改了技术要求（见 4），完善了汽车座椅加热垫的一般技术要求和相关的性能要求，QC/T 950-2013 对汽车座椅加热垫的技术要求描述不能准确表达清楚；

——增加了负温度系数传感器（NTC）性能、热冲击性能、饱和温度性能、过电压性能、热均匀性能、线束拉伸强度性能、模拟人体进出座椅性能、模拟膝压性能、粘结力性能、EMC 电磁兼容性能等性能要求，QC/T 950-2013 中缺少此要求。（见 4.2.3、4.2.8、4.2.10、4.2.12、4.2.13、4.2.14、4.2.15、4.2.16、4.2.19、4.2.22）

——修改了绝缘阻抗、温升速率性能、耐弯折性能要求，QC/T950-2013 中的描述不能准确反应加热垫性能要求。（见 4.2.2、4.2.9、4.2.20）

——删除了抗振性能，由于加热垫和座椅发泡为胶带粘贴无相对运动，此试验不适用。（见 QC/T 950-2013 中 4.16）

——修改了试验方法（见 5），使得试验方法更加明确，QC/T 950-2013 对试验方法的描述不能准确表达清楚；

——增加了负温度系数传感器（NTC）性能试验、热冲击性能试验、饱和温度性能试验、过电压性能试验、热均匀性能试验、线束拉伸强度性能试验、模拟人体进出座椅性能试验、模拟膝压性能试验、粘结力性能试验、EMC 电磁兼容性能试验等试验方法，QC/T 950-2013 中缺少此试验方法。（见 5.5、5.10、5.11、5.13、5.14、5.15、5.16、5.17、5.20、5.23）

——修改了绝缘阻抗试验、温升速率性能试验、耐弯折性能试验的试验方法，QC/T950-2013 中描述的试验方法不能准确反应检测加热垫性能。（见 5.4、5.11、5.21）

——修改了检验项目表（见 6 表 2），增加了型式试验分组使得检验项目中抽样数量试验阶段更加清晰明确，QC/T 950-2013 对检验项目的描述不能准确表达清楚

3 主要试验（或验证）情况分析

本标准技术内容与现行有效的相关法规和标准以及国内外主流主机厂对加热垫要求相一致，本标准的技术内容都经过相关标准法规的验证，可以保证汽车座椅加热垫产品质量和性能，实现标准制定的预期效果。

4 明确标准中涉及专利的情况，对于涉及专利的标准项目，应提供全部专利所有权人的专利许可声明和专利披露声明

本标准不涉及到专利。

5 预期达到的社会效益、对产业发展的作用

本项目的提出将完善行业标准在汽车座椅加热垫技术要求和试验方法性能测试方面的领军地位，规范其性能测试的试验方法，为使用统一的技术要求和试验方法提供平台，满足了各个生产厂商对加热垫的技术要求和试验方法的迫切需求。同时推动了市场上汽车座椅加热垫质量的大幅度提升。

6 采用国际标准和国外先进标准情况，与国际、国外同类标准水平的对比情况，国内外关键指标对比分析与测试的国外样品、样机的相关数据对比情况

本标准部分试验方法对标国外主机厂要求。本标准正文的技术内容达到了国内先进水平。

7 在标准体系中的位置，与现行相关法律、法规、规章及相关标准，特别是强制性标准的协调性

本标准属于车身附件推荐性标准。本标准与国家法律法规及相关强制性标准的相关内容相协调一致，没有矛盾，与其他行业或领域没有冲突。

8 重大分歧意见的处理经过和依据

无。

9 标准性质的建议说明

本标准为汽车行业标准，建议作为推荐性标准发布。

10 贯彻标准的要求和措施建议（包括组织措施、过渡办法、实施日期等）

本标准对新定型产品自标准实施之日起执行，对在生产产品自发布之日起第 7 个月执行。

11 废止现行相关标准的建议

本标准发布实施以后建议废除原标准 QC/T 950-2013 《汽车座椅加热垫技术标准和试验方法》。

12 其他应予说明的事项

无

《汽车座椅加热垫技术标准和试验方法》标准工作组

2018年7月1日