

# 《汽车和挂车 气压制动装置压力测试连接器技术要求》第 1 号修改单

(征求意见稿)

## 编制说明

### 1 工作简况

#### 1.1 任务来源

GB/T 5922-2008 《汽车和挂车 气压制动装置压力测试连接器技术要求》于 2008 年 10 月 22 日发布实施以来，由于本标准为推荐性标准，且我国未将气压制动系统管路压力测试连接器作为强制要求进行规定，因此，国内企业生产汽车和挂车的气压制动系统中带气压测试连接器的车辆极少，外资企业有使用气压测试连接器，但大都参照 ISO 3853 标准。从而使得该标准的应用较少。

近几年，随着企业开始在气压制动系统车辆上使用压力测试连接器，发现标准正文中图 1 所给的尺寸“ $15_{-2.5}^0$ ”和“M16×1.5-6g”不合理，A 型接口的螺帽深度尺寸 7.5mm 所给的上公差+11.5mm 不合理，判断该处可能为印刷错误。2018 年 5 月，一汽解放有限公司在充分了解国内汽车行业压力测试连接器的使用情况及 GB/T 5922-2008 的执行情况后，从适应国内汽车行业现状、降低生产成本，同时与国际接轨的角度考虑，提出对 GB/T 5922-2008 进行修改的申请。

#### 1.2 主要起草单位和工作组成员

主要起草单位：一汽解放有限公司

工作组成员：巨建辉、周威力、王伟。

#### 1.3 主要工作过程

2018 年 5 月，一汽解放有限公司召开了关于 GB/T 5922-2008 《汽车和挂车 气压制动装置压力测试连接器技术要求》的讨论会，针对图 1 红色线框中的尺寸进行了充分的研究，并结合国内使用现状及国际法规对压力测试连接器的要求，同时考虑产品成本及不给现有产品增加过多限制的情况下，将线框内尺寸更改如下：

- a) A 型及 B 型压力测试连接器中尺寸由“ $15_{-2.5}^0$ ”更改为“ $15_{-5}^0$ ”；
- b) 图中螺纹规格由“M16×1.5-6g”更改为“M16×1.5”；
- c) A 型接口的螺帽深度尺寸由“ $7.5_0^{+11.5}$ ”更改为“ $7.5_0^{+1.5}$ ”。

标准起草小组于 2018 年 6 月 22 日完成了标准修改单征求意见稿编制工作，并报制动分技术委员会秘书处。

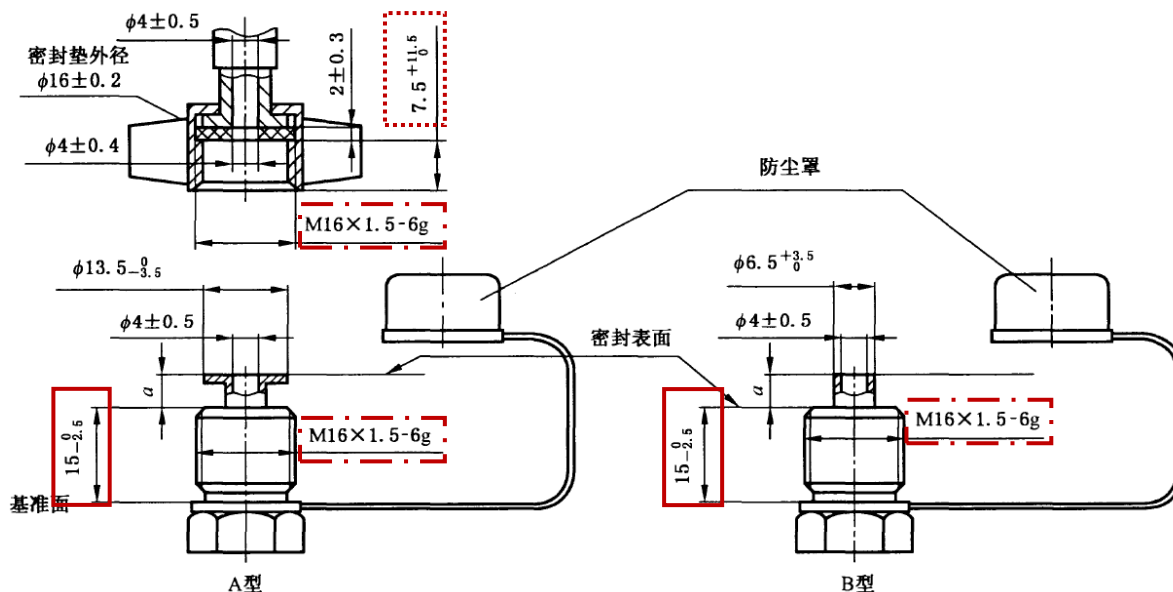


图 1 GB/T 5922-2008 中压力测试连接器的主要尺寸

## 2 标准编制原则

本标准修改单的编排格式按照 GB/T 1.1-2009 给出的规则进行起草。内容以适应国内现状、降低生产成本，同时与国际接轨为原则。

## 3 标准主要内容说明

本标准修改单对 GB/T 5922-2008 共两处修改。

主要修改内容如下：

- A 型及 B 型压力测试连接器中尺寸由“ $15_{-2.5}^0$ ”更改为“ $15_{-5}^0$ ”；
- 图中螺纹规格由“M16×1.5-6g”更改为“M16×1.5”；
- A 型接口的螺帽深度尺寸由“ $7.5_0^{+11.5}$ ”更改为“ $7.5_0^{1.5}$ ”。

## 4 主要试验（或验证）情况分析

本标准修改单不涉及试验。

## 5 采用国际、国外标准情况以及与国际、国外标准对比情况

本标准修改单实施后，GB/T 5922-2008 中对压力测试连接器的主要尺寸的规定将与 ISO 3583:1984 一致。

## 6 标准涉及的专利情况

本标准修改单不涉及专利。

## 7 预期达到的社会效益、对产业发展的作用

本标准修改单主要根据当前我国汽车行业的实际情况而制定。因此本标准修改单实施后，国内整车企业以较低的成本即能符合 GB 12676-2014、JT/T 1178-2018 中对压力测试连接器的要求，同时符合国际标准 ISO 3583:1984。

## 8 在标准体系中的位置，与现行相关法律、法规、规章及标准的协调性

本标准修改单在制动标准体系中的位置与原标准一致。

本标准修改单与现行相关法律、法规、规章、及标准无抵触。

#### 9 重大分歧意见的处理经过和依据

本标准修改单无重大分歧意见。

#### 10 标准性质的建议说明

本标准修改单仅对原标准中压力测试连接器的主要尺寸进行修改，因此，建议其性质仍为推荐性标准。

#### 11 贯彻标准的要求和措施建议

该标准修改单主要根据当前我国汽车行业的实际情况而制定，实施后不影响现有压力测试连接器的生产，所以可以不进行专项宣贯，按正常途径发布即可，建议正式发布后立即实施。

#### 12 废止现行相关标准的建议

无相关标准需废止。

#### 13 其他应予说明的事项

无。

标准起草工作组  
2018年6月22日