

GB/T 5922-2008《汽车和挂车 气压制动装置压力测试连接器技术要求》第1号修改单

(征求意见稿)

一、第三章

将原标准图1 压力测试连接器的主要尺寸进行如下修改：

- 1. A型及B型压力测试连接器尺寸由“ $15\begin{smallmatrix} 0 \\ -2.5 \end{smallmatrix}$ ”更改为“ $15\begin{smallmatrix} 0 \\ -5 \end{smallmatrix}$ ”，见下图中★处；
- 2. 螺纹规格由“M16×1.5-6g”更改为“M16×1.5”，见下图中▲处；
- 3. A型接口的螺帽深度尺寸由“ $7.5\begin{smallmatrix} +11.5 \\ 0 \end{smallmatrix}$ ”更改为“ $7.5\begin{smallmatrix} 1.5 \\ 0 \end{smallmatrix}$ ” 见下图中●处。

单位为毫米

