

摩托车和轻便摩托车制动片摩擦性能试验方法

QC/T 227.1—××××

编制说明

（征求意见稿）

2008年7月

摩托车和轻便摩托车制动片摩擦性能试验方法 编制说明

一、 任务来源及计划要求

1 任务来源

根据全国汽车标准化技术委员会摩托车分技术委员会摩标秘[2006]15 号《二 00 六年汽车行业标准制修订项目计划的通知》的要求，由重庆建设摩托车股份公司负责汽车行业标准 QC/T 227.1《摩托车和轻便摩托车制动片摩擦性能试验方法》的修订工作。

2 计划要求

经向全国汽车标准化技术委员会摩托车分技术委员会秘书处请示，该项目应于 2008 年完成标准审查、报批稿、编制说明、意见汇总处理表。

二、 编制过程

1 编制原则

1.1 针对摩托车和轻便摩托车制动片摩擦性能要求，制定科学合理的试验方法，为产品设计、生产、验收和使用提供统一的技术依据。

1.2 反映当代摩托车和轻便摩托车制动片的发展技术水平，适应行业技术发展的需要和加强行业质量管理。

1.3 严格按 GB/T 1.1—2000《标准化工作导则 第 1 部分：标准的结构和编写规则》要求内容和格式进行编写。

2 工作分工及工作过程

2.1 公司接到 QC/T 227.1《摩托车和轻便摩托车制动片摩擦性能试验方法》

的修订任务后，及时成立了由重庆建设摩托车股份有限公司和武汉理工大学汽车研究所组成的标准编制组，召开了工作组会议及标准编制研讨会，会上就标准的编制原则、内容以及与现行有关标准的协调等进行了讨论，并提出了 QC/T 227.1《摩托车和轻便摩托车制动片摩擦性能试验方法》的编制大纲及工作计划。

2.2 根据编制大纲及工作计划，编制组对标准编制的指导思想、原则、标准主体框架及标准初稿进行了认真的讨论和研究，并明确了进度要求和任务分工。之后，标准编制组根据会议的要求，进一步调研、收集、整理及分析国内外有关资料，走访了行业相关制动器生产厂家（如重庆振华、天泉、意华等），在总结了我国摩托车行业多年摩托车和轻便摩托车制动片设计、生产、验收和使用实践经验的基础上，2007年10月完成《摩托车和轻便摩托车制动片摩擦性能试验方法》汽车行业标准征求意见稿。2007年12月20日向行业内的摩托车和制动片生产制造厂商发出了标准意见征求稿，先后收到宗申、金城和国家摩托车质量监督检验中心等多家单位的回函，对本标准提出了不少宝贵意见。2008年3月编制组对各单位的意见进行了认真分析和归纳，在落实了意见处理后又进一步进行了分析研究，在此基础上提出了标准编制说明、标准送审稿及标准意见汇总表。2008年6月初编制组又接到了上摩所转来的重庆正凌制动器有限公司等行业内单位提出了意见，编制组认真消化了相关意见及查阅了相关标准，并于2008年6月23日组织了编制组会议，对标准意见征求稿等再次进行了认真分析和归纳，采纳了19条意见。7月15日编制组又根据上摩所相关专家组的意见，对标准意见征求稿的目次、前言及标准正文的第3章实验方法中的试片要求和试验设备等内容作了部分调整、补充完善，并一一进行了落实，同时，修正了原标准中磨损率计量单位错误等问题。在此基础上形成了标准编制说明、标准送审稿及标准意见汇总表。

三 编制依据

《摩托车和轻便摩托车制动片摩擦性能试验方法》是提高摩托车产品质量和保证驾驶员生命安全的重要保证。通过本标准的实施，对摩托车和轻便摩托车制动片设计、制造及检测起到了很好的指导作用。目前，中国的公路状况已极大地得到了改善，摩托车的使用车速在提高，而摩托车和轻便摩托车制动片是摩托车重要的保安零部件，因而各摩托车生产厂商和制动片制造商都高度重视制动片摩擦性能检测。原 QC/T 227.1—1997《摩托车和轻便摩托车制动片摩擦性能试验方法》参考了日本汽车协会的相关标准，而现在摩托车制动片的制造技术和性能指标以及试验方法等都有了新的要求，故修订 QC/T 227.1—1997 是十分有必要的。

在本标准的编制过程中，编制组重点参考了中国国家标准、部分行业标准 and 国外相关标准等资料，征求了相关摩托车制动片制造单位意见，充分考虑了相关摩托车制动片的实际检测和执行情况。同时，标准内容及格式严格按 GB/T 1.1—2000《标准化工作导则 第1部分：标准的结构和编写规则》作了调整，使修订后的标准与上级标准相协调，在技术内容上增加了新的与现行制造、检测技术相一致的内容。

对于原标准中仍然适用的内容，在本标准中予以保留。总结经验、考虑发展并兼顾现状，尽量满足各摩托车厂和制动片生产厂商的生产和检测需要，使标准覆盖面广、结构合理，表达准确、简要可行、科学实用，便于实施。

同时，本标准只针对摩托车和轻便摩托车制动片摩擦性能试验方法，判定标准按 QC/T226《摩托车和轻便摩托车制动蹄总成技术条件》执行。

四、 主要修订内容的说明

- 1 按照 GB/T 1.1 的要求对本标准的名称及编排格式进行了调整。
2. 本标准第 2 章取消了对《GB5763-86 汽车用制动器衬片》标准的引用，增加了对 JC/T1065-2007 《定速式摩擦试验机》的引用。
- 2 本标准第 3 章改为试验方法，对试片表述作了调整，并对试验设备及装置中的材质及硬度根据引用的最新标准 JC/T1065-2007 《定速式摩擦试验机》和制片生产厂商实际执行情况作了调整，同时，对温度控制进行了进一步明确表述，使标准更具有合理性、科学性和操作性。

五、与同类标准水平的对比分析

本标准是在 QC/T 227.1—1997《摩托车和轻便摩托车制动片摩擦性能试验方法》的基础上，结合我国摩托车行业现行的设计、制造和检测技术修订的，对其质量控制等方面达到了较高的水平。

标准编制组

2008 年 7 月 15 日