

《接地螺栓性能要求及试验方法》标准编制说明

1 任务来源及工作过程

本标准是根据 2013-XXXX-QC《工信部印发 2013 年第 X 批工业行业标准制修订计划》的安排制定完成。

本标准制定前，汽车行业没有接地螺栓标准，在调研了国内相关汽车企业应用的基础上，为规范和统一接地螺栓的规格和特征，试验方法，特制定本标准。

2 标准编制原则

本标准格式按 GB/T1.1 标准。标准规定了接地螺栓的性能要求及试验方法。技术要求中均引用紧固件基础国家标准。

3 标准主要内容

3.1 适用范围

本标准规定了接地螺栓的性能要求及试验方法。

本标准适用于接地螺栓，螺纹规格 M6 及 M8，机械性能等级为 8.8 级，产品等级为 A 级。

4 其它

本标准推荐为汽车行业标准。

本标准起草单位：一汽轿车股份有限公司

本标准主要起草人：赵富伟、张明远、任瑞坤。

本标准首次发布。